

COMPARAISON DES SÉRIES SCUBA

DONNÉES GÉNÉRALES

Application : Submersible (Tous les modèles)

Profondeur max. : 2,5 m (Tous les modèles)

Principe : Rotation de l'axe (Tous les modèles)

Niveau de protection : IP68 (Tous les modèles)

COMPARAISON DES MODÈLES

Paramètre	Scuba 500 SS	Scuba 250 SS	Scuba 140 PVC
Étanchéité de l'axe	3 Joints	3 Joints	3 Joints
Tension d'entrée	24VDC	24VDC	24VDC
Consommation nominale	15 A	9 A	9 A
Réduction	1/394	1/394	1/256
Roue motrice	1,5	1,5	1,25
Couple nominal (Nm)	500	250	140
Couple de pointe (Nm)	600	300	180
Vitesse à vide (tr/min)	4,75	4,75	7,4
Vitesse à couple nominal (tr/min)	3,5	3,5	6,6
Diamètre de l'axe (mm)	Ø 40	Ø 30	Ø 25
Matériau de l'axe	SS316L	SS316L	SS316L
Principe du moteur	Encodeur	Encodeur	Encodeur
Fin de course – 2 canaux (12VDC)	OUI	OUI	OUI
Fin de course – Pulsation	4728	4728	4728
Démarrage et arrêt progressifs	OUI	OUI	OUI

FREIN ET COUPLE

Frein (24 VDC) : Électromagnétique (Tous les modèles)

Couple en descente sans charge (Nm) : 800 (500), 400 (250), 260 (140)

Frein en cas de panne : Électronique (Tous les modèles)

MATÉRIAU DU BOÎTIER

Scuba 500 SS : SS316L

Scuba 250 SS : SS316L

Scuba 140 PVC : PVC

SPÉCIFICATIONS DU CÂBLE

Diamètre : Ø 10,5

Section : $2 \times 2,5^2 + 6 \times 0,5^2$

Protection : IP68

Blindé : OUI

SPÉCIFICATIONS D'UTILISATION

Fréquence : Illimitée

Cycle/jours : Illimité

Temps d'arrêt par cycle : Illimité

Plage de température : +5°C à +40°C

